



~ 低炭素化社会から脱炭素化社会へ~ (取り組みと課題)

カーボンニュートラル・脱炭素経営セミナー 主催 大牟田市 令和4年2月17日



会社概要

【本社】

福岡県大牟田市大字草木1263番地

TEL: 0944-54-3816 FAX: 0944-54-3811

【トラックステーション・運行管理センター】

福岡県大牟田市新開町3番地86

TEL: 0944-54-3833 FAX: 0944-54-3835

【第2トラックステーション・車両整備センター】

福岡県大牟田市新開町3番地86

TEL: 0944-54-3833 FAX: 0944-54-3835

【大阪営業所】

大阪市北区西天満5丁目8-15 八千代ビル別館8 F

【北九州営業所】

北九州市八幡西区永犬丸東1丁目8-25

【佐世保営業所】

長崎県佐世保市赤崎町1413番地





会社概要

創業昭和25年4月

資 本 金 1,000万円

社 員 数 115名



主要営業科目

- •産業廃棄物処理業(収集運搬)
- •一般廃棄物処理業(収集運搬)
- •一般貨物自動車運送業
- •毒物劇物販売



目 次

《エコドライブの推進》

《再生可能エネルギーの推進》

《環境ソリューション》

《エコドライブの推進》

GPS連動デジタルタコグラフの導入

- ・車両の運行状況をWEB上で一元管理
- ・車両位置情報、運行状況をタイムリーに把握が可能
- ・乗務員毎、車両毎に運行履歴を作成・ 保存
- ・運行日報の作成・保存も可能なため、乗務員の作業手間を削減
- ・各々の運転技術を把握できることで、改善点等の洗い出しを行いエコドライブトレーニングに活用
- ・燃費の軽減に伴う、温暖化ガス発生を 抑制

排気ガス・CO2排出量削減への取り組み

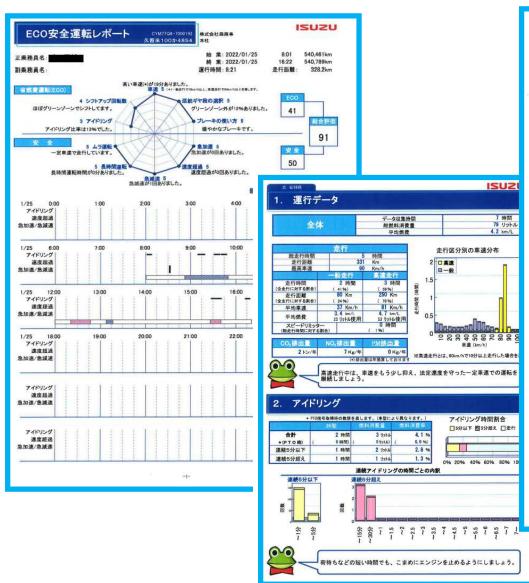






- •低燃費、低排出ガス車両の積極的な導入やモーダルシフトの活用を行い、地球温暖化ガスの発生抑制に努めます。(長距離輸送時のカーフェリーの活用など)
- •廃棄物の収集運搬に際し、20t超のトレーラー車を使用することで 1回当たりの運搬量を増やし、運搬回数の減少を計りトータル走行距離を削減、CO2をはじめとする地球温暖化ガスの発生抑制をご提案致します。
- •GPS機能連動デジタルタコグラフを活用し、各ドライバーの運転特性を分析、個々にエコドライブ、環境へ優しい運転のトレーニングを推進致します。

みまもりくんデータの紹介

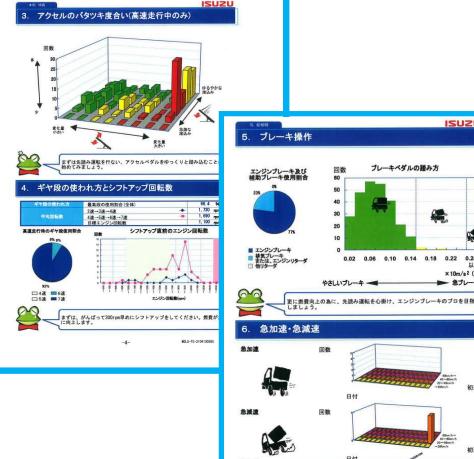


みまもりシステム運転診断書

項目別評価(5段階)		運転法のヒント
アイドリング	3	改善余地のあるアイドリング燃料消費量は、全体の約1%~2%です。荷待ちなどの短い時間でも、こまめにエンジンを止めるようにしましょう。
一般走行の車速	5	70km/h以上の割合は約2%と少ないです。今後も車速を抑えた運転を続けて下さい。
シフトアップ回転数	5	抜群のシフトアップ回転数です。今後も、このすばらしいシフトアップを継続しましょう。
巡航ギヤ段の選択	5	高速段の使用比率が高い理想的なギヤ段の選択で す。今後も、理想的なギヤ段選択を継続しましょ う。
高速走行の車速	3	運航車速は約85km/hとやや高めです。車速をもう 少し抑え、法定速度での運転を心がけましょう。 なお、車速のばらつきが非常に小さく、省燃費に つながる運転です。一定車速での運転を継続しま しょう。
高速走行のアクセル操作	1	激しくアクセルベダルをバタつかせた、加減速の 大きな運転をしています。まずは先読み運転を行 ない、アクセルベダルをゆっくりと踏み込むこと から始めてみましょう。
ブレーキペダルの踏み方	5	ブレーキの踏み方はパーフェクトです。安全で、 有物、後様率にも優しいブレーキの踏み方です。 今後も、この素晴らしいブレーキの踏み方を継続 してください。
エンジンブレーキの 使い方	4	エンジンブレーキの使用比率が約77%です。更に 燃費向上の為に、先読み運転を心掛け、エンジン ブレーキのプロを目指しましょう。
補助プレーキの使い方	5	補助ブレーキの使い方は理想的です。今後も、必 要な時に必要な装置を上手く使って減速するよう 心掛けて下さい。
総合評価(100点満点)		総評
****	81	かなり高い省幣費運転レベルにあります。上記運 転法のヒントを意識してさらに高い目標に挑戦し てください。

エコドライブトレーニング

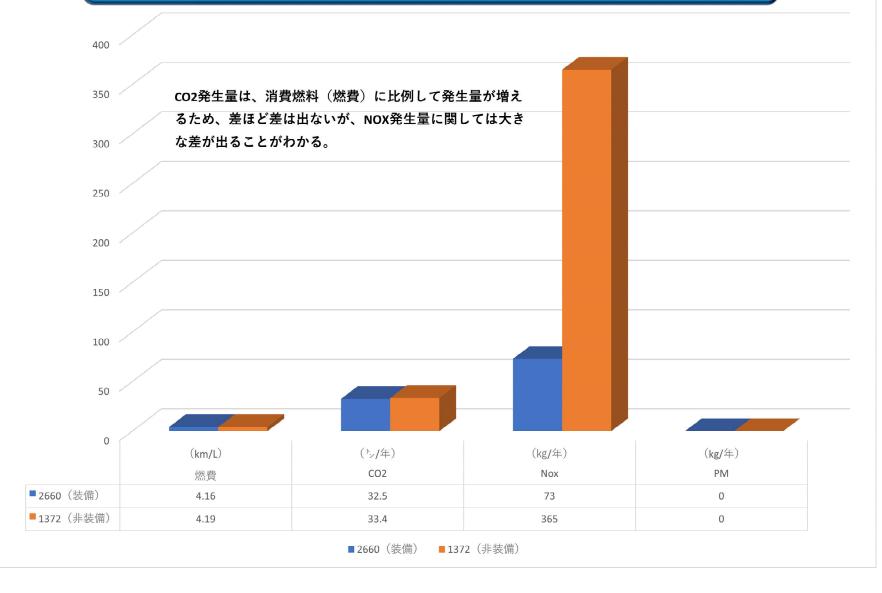




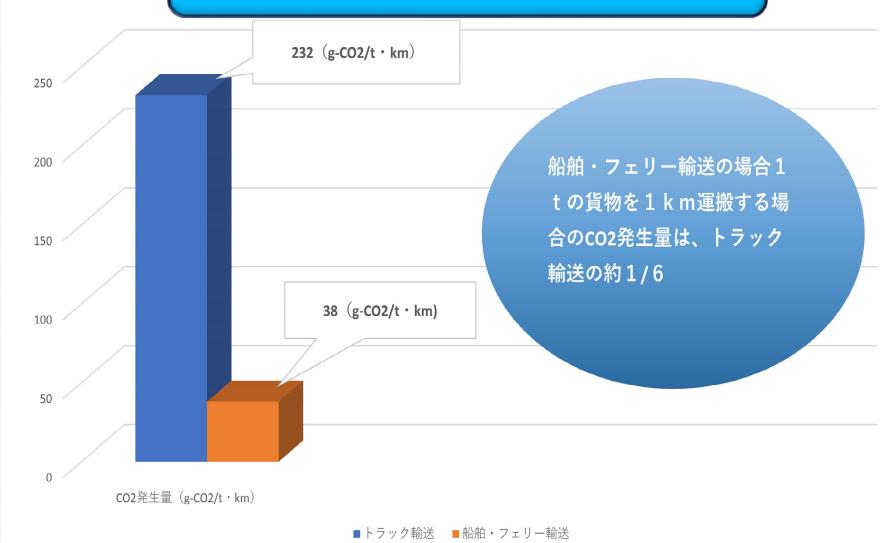
運行データ類を基に、客観的に日頃の運転を 把握できるため、改善点もわかりやすく、エコド ライブからセーフティドライブまでのトレーニン グを、1回/3か月開催

MOLS-FF-3104130399

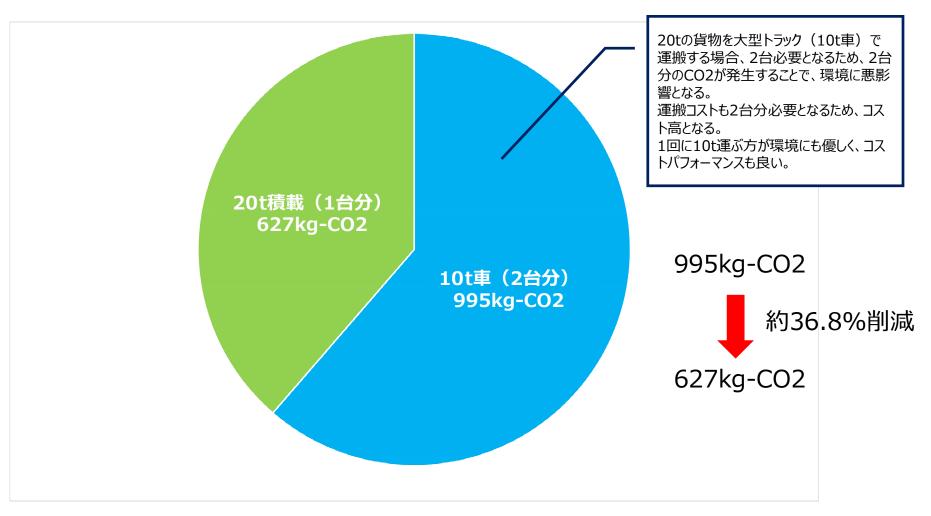
SCR装着車と非装着車の温暖化ガス等発生量







〈大量輸送の推進〉 東京〜大阪間で20tの物品を運ぶ場合の車種別 CO2発生量比較



《再生可能エネルギーの推進》



再生可能なエネルギー



当社はトータル約850KWの太陽光発電設備の設置など温室効果ガスを抑制し、自然でクリーンな再生可能エネルギーを使用することで地球温暖化対策を行いCNに取組む事を通じて、脱炭素化社会の実現に貢献して参ります。

社屋の屋根や遊休地を利用し、2013年から随時送電を開始。



《環境ソリューション》

リユースのご提案

半導体製造事業所にて表面処理(D-RAM 等シリコンウエハー材料)に使用した、フッ酸及 び硝酸、硫酸の老朽液



半導体製造事業所にて、部材洗浄用に使用した溶剤やアルコール類、化学中間体製造事業所にて、製造時に発生する副生の溶剤やアルコール類

フッ酸・硝酸の老朽液はステンレス製鋼時の表面処理剤として再利用

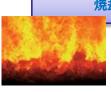


硫酸は、排水処理の中和剤等として再利用

いずれも高純度で、 不純物の限りなく少 ない物に限る(該当 しないものはリサイク ル処理で検討)



焼却炉の補助燃料として再利用





生物処理施設のバクテリアの栄養源として再利用

《環境ソリューション》

リサイクルのご提案

半導体向け、中間原料(非鉄金属)製造 事業所より発生する、レアメタル、レアアース を多量に含む使用不可原料



その他製造事業所より、発生する、廃棄物



セメント製造事業所へ、原料として供給 (中間処理⇒セメント製品化)









成分及び純度を回復させて、再び原料として供給



焼却・溶融処理を行い、熱処理による、有害物の除去





無害な燃えがら、ばいじん(排ガスの集塵ダスト)として 回収



《環境ソリューション》

焼成テスト 1回目





触媒 (焼成前)





プロパンガスバーナーで10分間焼成





触媒 (焼成後)

《使用済み原料のリユースに関する、加工・焼成試験データ》

利用価値の有無を検討し、可能性を追求する研究・開発にも積極的に取り組んでいます。







- ・ものづくりの環境から廃棄される産業廃棄物を再び資源(原料)として再利用・再生利用を目的とした研究開発を積極的に行い、産業資源の循環型社会形成に貢献します。
- ・これまで培ってきた、経験と技術を持って資源の有効活用を積極的に行い、廃棄物を大幅に削減することで、大気汚染など環境への悪影響を軽減します。
- ・あらゆるニーズに対応すべく、探求心を持って3Rを推進し持続可能な 生産活動を支援して参ります。
- ・広範囲なネットワークを活かし、パートナシップと技術を持ち合い、意見 を交わし互いに成長していく事で社会貢献に努めます。

株式会社森商事SDGs宣言

当社は、SDGs実現へ向け積極的に取り組み、地域社会へ貢献致します。あらゆる要求の変化にも柔軟に対応し、100年続く企業を目指して進んでいきます。まずは、健康経営を率先し、安全・安心な職場環境を構築するとともに、働き甲斐のある会社を目指し取り組んでまいります。

Save it For 未来's

SUSTAINABLE GALS



































持続可能な開発目標(SDGs)とは、平成27(2015)年に開催された国連サミットにおいて採択された先進国を含む国際社会全体の開発目標。「誰一人取り残さない(leave no one behind)」社会の実現を目指し、環境・経済・社会をめぐる広範囲な課題について、記載された2016年から2030年までの国際目標で、持続可能な世界を実現するための17のゴール・169のターゲットから構成されています。

本日は、ご視聴頂き有難う御座いました。

株式会社 森商事 森 浩幸

